



Use IIS Cert app to read

Certificato numero: 297 R

Certificate number

Si certifica che la Società

We hereby certify that the Company

CARPENTERIA METALLICA G.T. S.R.L.

Unità operativa / Branch

VIA LOMBARDIA, 18 - 35043 MONSELICE (PD)

E' certificata per la saldatura / Is certified for welding

in accordo a UNI EN 15085-2: 2023/ according to EN 15085-2:2023

**al livello di classificazione / under certification level
CL1/P**

Campo di applicazione / Field of application :

Componenti di veicoli ferroviari.

Railway vehicles components.

La presente certificazione è conforme alle **linee guida ANSFISA** per la certificazione delle Organizzazioni che operano nel settore della saldatura dei veicoli ferroviari o parte di essi in conformità alle norme della serie UNI EN 15085.
Lo stato di validità del presente certificato deve essere accertato sulla banca dati Accredia.

This certification is according to the **ANSFISA guidelines** for the Certification of Companies that are active in the welding of railway vehicles or any part of them in accordance with the UNI EN 15085.
The validity of this certificate must be verified on the Accredia database.

Campo di validità, vedi allegato / See annex for range of certification.

Coordinatori di saldatura, vedi allegato / See annex for welding coordinators.

Prima emissione / First issue

07/06/2021

Emissione corrente / Current issue

31/10/2024

Data di scadenza / Expiry date

07/03/2027

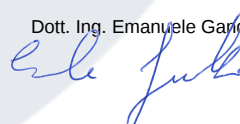
**L'Organo
Deliberante**

Dott. Ing. Paolo Picollo



**Il Direttore Tecnico
IIS CERT**

Dott. Ing. Emanuele Gandolfo





Campo di validità / Range of certification:

Processi * Processes *	Meccanizzazione Mechanization	Materiali ** Materials **	Giunto Seam type	Spessori (mm) Thickness (mm)	Diametri (mm) Diameter (mm)	Note Remarks
131	partly mechanized	23.1	BW/FW	1,5	40	CMT
131	fully mechanized	23.1	BW/FW	1,5	24	
131	fully mechanized	23.1	BW/FW	3	8	
131	robotic	23.1	BW	3	--	
131	robotic	23.1	FW	1,5	--	
131	partly mechanized	22.4	BW/FW	1,5	40	
135	partly mechanized	1.2	BW	1,6	60	
135	partly mechanized	1.2	FW	1,89	40	
135	fully mechanized	1.2	BW	1,33	2,47	
135	fully mechanized	1.2	FW	1,33	3,8	
135	partly mechanized	1.2	BW	3	10	
135	partly mechanized	1.2	FW	3	6	
135	partly mechanized	3.1	BW	17,5	70	
135	partly mechanized	3.1	FW	5		
135	partly mechanized	8.1	BW	3	30	
135	partly mechanized	8.1	FW	3	18	
135	fully mechanized	8.1	BW	0,7	1,3	
135	fully mechanized	8.1	FW	0,7	2	
135	partly mechanized	1.2	BW	7,5	30	
135	partly mechanized	1.2	FW	7,5	18	
141	manually	1.2	BW	1,93	10,1	
141	manually	1.2	FW	1,93	6,6	
141	manually	8.1	BW	1,4	10	
141	manually	23.1	BW/FW	1,25	5	

*EN ISO 4063

** CEN ISO / TR 15608

Coordinatori di saldatura / Welding coordinators:

Nome e cognome Name and surname	Funzione Function	Livello Level	Tipo qualifica Qualification
GIULIATO Alberto	RWC	A	IWT
GIROTTI Emanuele	DWC1	A	IWE
GIULIATO Settimo	DWC	A	IIS Approval
BARBIERO Luca	DWC	C	IIS Approval
MURARASU Robert	DWC	C	IIS Approval

(1) **RWC**=1[^] Coordinatore della saldatura/1[^] welding coordinator; **DWC1**= 1[^] Sostituto del coordinatore della saldatura/1st deputy of the responsible welding coordinator; **DWC**=altri sostituti del Coordinatore della saldatura/Other deputies of welding coordinator

Prima emissione / First issue

07/06/2021

**L'Organo
Deliberante**

**Il Direttore Tecnico
IIS CERT**

Emissione corrente / Current issue

31/10/2024

Dott. Ing. Paolo Picollo

Dott. Ing. Emanuele Gandolfo

Data di scadenza / *Expiry date*

07/03/2027



IIS CERT Srl Lungobisagno Istria 29 R - 16141 GENOVA - www.iiscert.it
Corporate Governance Istituto Italiano della Saldatura